

## GES & TLC Biotecnología Aplicada, S.A. de C.V.

Proveemos las Soluciones Ambientales del Mañana, ¡HOY!



MADE WITH PRIDE IN THE USA

**LLMO** 

## Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales Municipales



### Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales





# Aplicaciones PTARs con:

- 1. Procesos de Lodos Activados
- 2. Rotación de Superficie Biológica
- 3. Filtros Biológicos

Su dosificación dependerá de las condiciones especiales de cada PTAR, consulte a GES & TLC Biotecnología Aplicada SA de CV o a uno de sus distribuidores autorizados.

# Le permitiremos cumplir con las Normas Oficiales Mexicanas

Límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales, establecidas:

#### 1) NOM-001-ECOL-1996

Descargas de aguas residuales en aguas y bienes nacionales

#### 1) NOM-002-ECOL-1996

 Descargas de aguas residuales a los sistemas de alcantarillado urbano o municipal

#### 1) NOM-003-ECOL-1997

 Descargas de aguas residuales tratadas que se reúsen en servicios al público

# Control de Malos Olores



FÓRMULA: Este producto contiene 10 tipos de bacterias clasificadas como Nivel de Bioseguridad 1 per la American Type Culture Collection. Estas bacterias no son genéticamente modificadas, son ubicuas (se encuentra en todas partes en el mundo), no son patógenas y no suponen peligro: Bacillus arryloliquefaciens, Bacillus lichenifornis, Bacillus subtilis, Rhodopseudomonas palustris, Pseudomonas denitrificans, Cellulomonas biazotea, Nitrosomonas europaea, Nitrobacter winogradskyi, Nitrosococcus oceani y Nitrococcus mobilis.

INGREDIENTES: Nutrientes bacterianos grado alimenticio: fosfato dipotásico, cloruro de amonio, sulfato de magnesio, cloruro de sodio, bicarbonato de sodio, citrato de sodio, glucosa, goma de Xanthan, gelatina proteínica y extracto de levadura autolisada.

INSTRUCCIONES DE USO: LLMO E1 en polvo debe ser preparado en un bioreactor antes de ser dosificado en las aguas residuales. Uselo en base a las improcciones de GES & TLC

Biotecnología Aplicada SA de CV o de su representante autorizado. VÍA DE ADMINISTRACIÓN:

Soluble en Agua.

GUÍA DE DOSIS: La dosis dependerá de las condiciones específicas de las aguas residuales, los objetivos del tratamiento, y el equipo físico disponible. Siempre siga las instrucciones de dosis suministradas por GES & TLC Biotecnología Aplicada o su representante autorizado. Conservar a temperatura ambiente (por debajo de los 40°C)

ná diseñado ación de niento de dustriales, trampas de LUGAR SECO

USO PREVISTO Este producto está diseñado para su uso en sistemas de purificación de agua, tales como plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, drenajes, cárcamos, fosas sépticas, trampas de grasa y estanques decorativos. Estos productos no están destinados al consumo humano directo.

ADVERTENCIAS: Utilicelo únicamente según las indicaciones de uso. Manténgalo fuera del alcance de los niños. NO INGERIR, en caso de ingesta accidental, acuda inmediatamente con un Médico Genesal. Si salpica en los ojos enjuague con agua durante 10 minutos. No lo ponga en contacto con heridas abientas. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: No congelar, Conservar en lugar fresco o a temperatura antisente.



Hecho en Estados Unidos de América para GES & TLC Biotecnología Aplicada, SA de CV, RFC: GAT121025DJA Paseo de las Palmas 765-401, Lomas Barrilaco Sección Vertientes, Del. Miguel Hidalgo, México, D.F., 11010 Tel: 01-55-2587-7855 ventas@ges-tic.com www.ges-tic.com



## Solución Ecológica



NO Tóxica, NO Química, NO Patógena

LIMO E1 es una mezda en polvo de bacterias y nutrientes bacterianos de grado alimenticio que mejoran la EFICIENCIA y puesta en marcha rápida (Stan-Up) en nuevas Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales Municipales e Industriales.

Utilice LLMO E1 cuando requiera mejorar el efluente de la descarga en general, especialmente Demanda Bioquímica de Oxígeno y Sólidos en Suspensión, y no este limitado por la digestión de residuos de partículas orgánicas coloidales.

#### Mejora la EFICIENCIA en PTARs.

Excelente para Recuperaciones de Choques Tóxicos

Digiere Fenoles e Hidrocarburos

Bacterias vivas, 100% naturales NO Modificadas Genéticamente

Denominación Genérica: Producto Biológico Digestor Anaerobio Denominación Específica: Mezcla de Bacterias y Nutrientes en Polvo



in the U.S.A.

Fecha de Producción: 01/03/2013 Fecha de Caducidad: 01/03/2015

Número de Lote: 201301BP

HECHO EN EUA

Contenido Neto: 454 g

FÓRMULA: Este producto contiene 10 tipos de bacterias clasificadas como Nivel de Bioseguridad 1 por la American Type Culture Collection. Estas bacterias no son genéticamente modificadas, son ubicuas (se encuentra en todas partes en el mundo), no son patógenas y no suponen peligro: Bacillus amyloliquefaciens, Bacillus licheniformis, Bacillus subtilis, Rhodopseudomonas palustris, Pseudomonas denitrificans, Cellulomonas biazotea, Nitrosomonas europaea, Nitrobacter winogradskyi, Nitrosococcus oceani y Nitrococcus mobilis.

INGREDIENTES: Nutrientes bacterianos grado alimenticio: fosfato dipotásico, cloruro de amonio, sulfato de magnesio, cloruro de sodio, bicarbonato de sodio, citrato de sodio, glucosa, goma de Xanthan, gelatina proteínica y extracto de levadura autolisada.

INSTRUCCIONES DE USO: LLMO G1 en polvo debe ser preparado en un bioreactor artes de ser dosificado en las aguas residuales. Uselo en base a las instrucciones de GES & TLC

Biotecnología Aplicada SA de CV o de su representante autorizado. VÍA DE ADMINISTRACIÓN:

Soluble en Agua.

GUÍA DE DOSIS: La dosis dependerá de las condiciones específicas de las aguas residuales, los objetivos del tratamiento, y el equipo fisico disponible. Siempre siga las instrucciones de dosis suministradas por GES & TLC Biotecnología Aplicada o su representante autorizado. NO CONGELAR
La congelación mata a las bacterias.

a las bacterias.

AMANTÉNGALO EN LUGAR SECO

USO PREVISTO Este producto está diseñado para su uso en sistemas de purificación de agua, tales como plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, drenajes, cárcamos, fosas sépticas, trampas de grasa y estanques decorativos. Estos productos no están destinados al consumo humano directo.

ADVERTENCIAS: Utilicelo únicamente según las indicaciones de uso. Manténgalo fuera del alcance de los miños. NO INGERIR, en caso de ingesta accidental, acuda inmediatamente con un Médico General. Si salpica en los ojos enjuague con agua durante 10 minutos. No lo ponga en contacto con heridas abiente CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: No congelar. Conservar en lugar fresco o a temperatura antimente.



Hecho en Estados Unidos de América para GES & TLC Biotecnología Aplicada, SA de CV, RFC: GAT121025DJA Paseo de las Palmas 765-401, Lomas Barrilaco Sección Vertientes, Del. Miguel Hidalgo, México, D.F., 11010 Tel: 01-55-2587-7855 ventas@ges-tlc.com www.ges-tlc.com



#### Solución Ecológica NO Tóxica, NO Química, NO Patógena



LLMO G1 es una mezcla en polvo de bacterias y nutrientes bacterianos de grado alimenticio que reducen la contaminación de aguas residuales.

Mejora el Efluente Final digiriendo GRASA, CEBO, ESCORIA y ACEITE en Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales y Municipales,

Utilice LLMO G1 en cualquier lugar donde se acumule grasa: Sistemas de Recolección, Estaciones de Bombeo, Trampas de Grasa, Líneas de Drenaje y Cárcamos.

Elimina Malos Olores

Digiere Grasa, Cebo, Escoria y Aceite Hidroliza una Amplia Variedad de Sólidos Orgánicos

Bacterias vivas, 100% naturales NO Modificadas Genéticamente

Denominación Genérica: Producto Biológico Digestor Anaerobio Denominación Específica: Mezcla de Bacterías y Nutrientes en Polvo



Fecha de Producción: 01/03/2013 Fecha de Caducidad: 01/03/2015

Número de Lote: 2013018P

HECHO EN EUA

Contenido Neto: 454 g

FÓRMULA: Este producto contiene 10 tipos de bacterias clasificadas como Nivel de Bioseguridad 1 por la American Type Culture Collection. Estas bacterias no son genéticamente modificadas, son ubicuas (se encuentra en todas partes en el mundo), no son patógenas y no suponen peligro: Bacillus amyloliquefaciens, Bacillus licheniformis, Bacillus subtilis, Rhodopseudomonas palustris, Pseudomonas denitrificans, Cellulomonas biazotea, Nitrosomonas europaea, Nitrobacter winogradskyi, Nitrosococcus oceani y Nitrococcus mobilis.

INGREDIENTES: Nutrientes bacterianos grado alimenticio: fosfato dipotásico, cloruro de amonio, sulfato de magnesio, cloruro de sodio, bicarbonato de sodio, citrato de sodio. glucosa, goma de Xanthan, gelatina proteínica y extracto de levadura autolisada.

INSTRUCCIONES DE USO: LLMO S1 en polvo debe ser preparado en un bioreactor antes de ser dosificado en las aguas residuales. Úselo en base a las instrucciones de GES & TLC

Biotecnología Aplicada SA de CV o de su representante autorizado.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN:

Soluble en Agua.

GUÍA DE DOSES: La dosis dependerá de las condiciones específicas de las aguas. residuales, los objetivos del tratamiento, y el equipo fisico disponible. Siempre siga las instrucciones de dosis suministradas por GES & TLC Biotecnología Aplicada o su representante autorizado.

USO PREVISTO Este producto está diseñado para su uso en sistemas de purificación de agua, tales como plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, drenajes, cárcamos, fosas sépticas, trampas de grasa y estanques decorativos. Estos productos no están destinados al consumo humano directo.

ADVERTENCIAS: Utilicrlo unicamente según las. indicaciones de uso. Manténgalo fuera del alcance de los niños. NO INGERIR, en caso de ingesta accidental. acuda inmediatamente con un Médico General. Si salpica en los ojos enjuague con agua durante 10 minutos. No lo ponga en contacto con heridas abientas. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: No congelar. Conservar en lugar fresco o a temperatura. ATTEMETRE.

Hecho en Estados Unidos de América para GES & TLC Biotecnología Aplicada, SA de CV, RFC: GAT121025DJA Paseo de las Palmas 765-401, Lomas Barrilaco Sección Vertientes, Del. Miguel Hidalgo, México, D.F., 11010 Tel: 01-55-2587-7855 ventas@ges-tlc.com www.ges-tlc.com





#### Solución Ecológica NO Tóxica, NO Química, NO Patógena



LLMO \$1 es una mezda en polvo de bacterias y nutrientes bacterianos de grado alimenticio que reducen la contaminación de aguas residuales.

Mejora el Efluente Final Reduciendo la acumulación de lodos en Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales y Municipales, así como en lagos y estanques. Reduce los residuos de lodos activados.

Utilice LLMO G1 cuando el flujo de residuos incluya grandes cantidades de residuos coloidales de dificil digestión como proteínas, almidones, etc.

#### Digiere Lodos, Proteínas y Almidones

Reduce los Residuos de Lodos Activados

Hidroliza una Amplia Variedad de Sólidos Orgánicos

Bacterias vivas, 100% naturales NO Modificadas Genéticamente

Denominación Genérica: Producto Biológico Digestor Anaerobio Denominación Específica: Mezcla de Bacterias y Nutrientes en Polvo



in the U.S.A.

Número de Lote: 2013018P Fecha de Producción: 01/03/2013 Fecha de Caducidad: 01/03/2015

HECHO EN EUA

Contenido Neto: 454 g

## Solución Ecológica

#### NO Tóxica, NO Química, NO Patógena

Denominación Genérica: Producto Biológico Digestor Anaerobio Denominación Específica: Mezcla Liquida de Bacterias FÓRMULA: StartSmart WWTP para Tratamiento de Aguas Residuales es un producto líquido que consiste en una alta concentración de 6 tipos de bacterias nitrificantes vivas y bacterias digestoras de lodos, clasificadas como Nivel de Bioseguridad 1 por la American Type Culture Collection. Estas bacterias no son genéticamente modificadas, son ubicuas (se encuentra en todas partes en el mundo) y no suponen peligro para humanos y mascotas: Bacillus licheniformis, Bacillus subtilis, Nitrobacter winogradskyi, Notrosomonas europaea,

#### INSTRUCCIONES DE USO: Agitelo antes de usar.

- 1) Dosis para Pequeñas Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales, las dosis oscilan entre 16 ppen por semana (en relación al influente promedio diario) para PTAR con más de 24 horas de tiempo de retención en tratamiento biológico secundario, basta 32 ppm por semana para sistemas con 4 a 6 horas de retención en tratamiento biológico secundario.
- 2) Dosis para Grandes Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales (generalmente 2000 m.3 por día de flujo y superior). StartSmart WWTP se mezcla con agua y StartSmart Activator en polvo en un tanque de aireación antes de ser dosificado. Este procedimiento mejora dramáticamente la economía y la eficiencia del producto, volviendo rentable el tratamiento de aguas residuales en plantas grandes. Utilicelo siempre de acuerdo a las instrucciones y dosificación específica de su representante autorizado GES & TLC. Via de Administración: Soluble en agua

ADVERTENCIAS: Utilicelo únicamente según las indicaciones de uso. Manténgalo fuera del alcance de los niños y mascotas. NO INGERIR, en caso de ingesta accidental, acuda

inmediatamente con un Médico General. Si salpica en los ojos, enjuague con agua durante 10 minutos. No lo ponga en contacto con heridas abiertas.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

No congelar. Conservar en lugar fresco o a temperatura ambiente con la tapa cerrada. No lo almacene por arriba de los 38°C por más de dos días.



Hecho en Estados Unidos de América para GES & TLC Biotecnología Aplicada, SA de CV, RFC: GAT121025DJA Paseo de las Palmas 765-401, Col. Lomas Barrilaco Sección Vertientes, Del. Miguel Hidalgo, México, D.F., 11010 Tel.: 01-55-2587-7855 ventas@ges-tlc.com www.ges-tlc.com Fecha de Caducidad 01/02/2015 Fedra de Producción 01/02/2013 de Lote 34567

Para Tratamiento de Aguas Residuales StartSmart Wastewater Treatment Fórmula Multi-Uso \* Mejora la Nitrificación en Plantas de Tratamientode Aguas Residuales Biológicas \* También Mejora la Remoción General de Demanda Química de Oxígeno \* Reduce al Mínimo Olores Sulfurosos \* Reduce el Exceso de Producción de Lodos y Mejora la Estabilización de Lodos **HECHO EN EUA** 

Contenido Neto:

# Rol de las Bacterias en el Tratamiento de Aguas Residuales

- A. Consumo de desechos solubles simples
- B. Conversión de partículas y residuos coloidales en desechos solubles simples

#### Caracterización de residuos que entran en una PTAR por tamaño:

Solubles Simples 5- 10%

Coloidales 10 – 25%

Partículas Remanente

- Las bacterias solo pueden consumir directamente desechos solubles simples.
- ¿Qué ocurre con el resto de la materia orgánica?
- A través de la síntesis de exoenzimas las bacterias convierten las partículas y residuos orgánicos coloidales en sustratos solubles simples.

# ¡Lo más avanzado que existe en el mundo! Patentes

**U.S. Patent 4,882,059:** Procedimiento para mayor solubilización de materiales

coloidales y partículas en el tratamiento de aguas residuales

U.S. Patent 4,673,505: Método para estabilizar productos bacterianos para

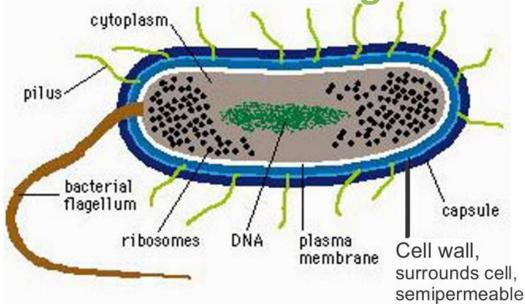
proporcionarles una larga vida útil (vida de anaquel).

U.S. Patent 3,963,576: Método para rendir a las bacterias a estado latente así como

el producto producido a partir de ello.

#### Rol de las Bacterias

en el Tratamiento de Aguas Residuales



Citoplasma, pilus, flagelo bacteriano, ribosomas, ADN, membrana plasmática, cápsula.

Pared celular, rodea la célula, la membrana semipermeable excluye
el paso directo de moléculas grandes

surrounds cell, semipermeable membrane, excludes direct passage of large molecules

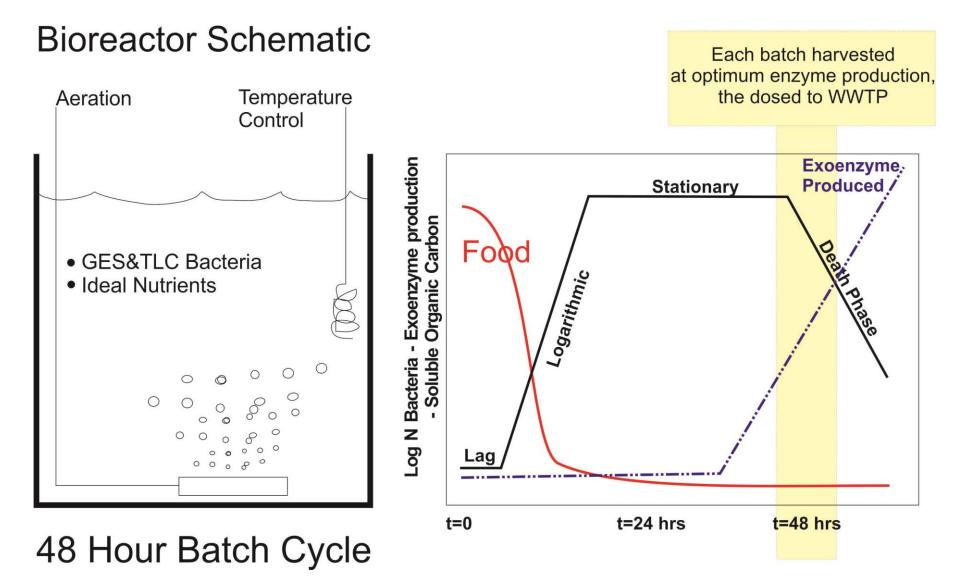
- Las paredes celulares de las bacterias tienen poros que permiten el paso de material soluble pequeño, de bajo peso molecular, al interior de la bacteria.
- Las bacterias no pueden "comer" partículas.
- La única forma de que los alimentos puedan entrar dentro de las bacterias es pasando a través de la pared celular.
- Esto significa que sólo alimentos muy pequeños, muy simples pueden entrar dentro de las bacterias, y las partículas y polímeros más grandes (tales como partículas de lodo) no pueden entrar.

# Dinámica de la Población Bacteriana las bacterias se reproducen geométricamente

Tiempo Transcurrido en horas	Número de Bacterias "A" Les toma 30 minutos para duplicarse	Número de Bacterias "B" Les toma 60 minutos para duplicarse
0	1	1
0.5	2	1
1.0	4	2
1.5	8	2
2.0	16	4
2.5	32	4
3.0	64	8
3.5	128	8
4.0	256	16
4.5	512	32
Después de 5.0 hrs	1024 cuenta del tipo A	32 cuenta del tipo B

Las bacterias Tipo B creciendo más lentamente que los del tipo A no podrán persistir en esta población.

# Técnica de GES & TLC para la Optimización de la Actividad de Exoenzimas en una PTAR Real



## Definición de Exoenzima

Las exoenzimas se sintetizan en el interior de las bacterias, y las excretan en el medio donde los exoenzimas hidrolizan sustratos orgánicos coloidales y partículas en sustratos solubles simples.

- Muchas bacterias pueden producir estas exoenzimas, la pregunta es cuándo y cómo.
- La producción de exoenzimas por las bacterias es costosa.
- Requiere material y energía que desvía sus recursos de la reproducción.

# ¿Qué puede hacer GES & TLC por su PTAR?

Incrementar la hidrólisis de partículas y sustancias orgánicas coloidales a través de la producción de exoenzimas en un Bioreactor In-Situ tiene beneficios para su PTAR

- Para PTARs operando en condiciones estándar, disminución de 25% de la producción de lodos secundarios por cada unidad de DBO removida.
- Mayor eficiencia en la eliminación de los residuos orgánicos coloidales que de otro modo podrían pasar a través de la descarga
- Disminuye el tiempo de recuperaciones por golpes de carga (shock-loading) o fallas del equipo en un 50%.
- Las bacterias autóctonas de la PTAR son las beneficiarias.

# ¡Las Buenas Noticias para Usted!

- Como resultado de nuestra tecnología complementaria, todas las bacterias naturales que habitan en su PTAR serán las beneficiarias de una fuente de alimento más fácilmente consumible.
- Las bacterias de crecimiento más rápido presentes en su sistema siempre dominarán la población.
- Nuestras bacterias de crecimiento lento productoras de exoenzimas sólo ayudan a las bacterias nativas a hacer su trabajo.
- Si por alguna razón usted deja de usar nuestra tecnología, su PTAR inmediatamente volverá a su funcionamiento normal.

# Cartas Credenciales de GES & TLC

# Principales PTARs utilizando la Tecnología de GES & TLC para el Control de Olor, Mejoramiento de Efluentes y Reducción de Lodos

- Pittsburg, PA. 350 MGD Lodos Activados, 25% de Reducción de Lodos
- Grand Rapids, MI. 50 MGD Lodos Activados, 25% de Reducción de Lodos
- Más de 1,000 PTARs en todo el mundo, ahorrando costos en procesamiento de lodos.
- Otras de nuestras exitosas tecnologías incluyen:
   Nitrificación, Control de Hidrógeno y Sulfuro y Puesta en Marcha Rápida de nuevas PTAR

Otros casos de estudio disponibles bajo pedido

# Configuración y Uso del Sistema de Activación de Bacterias Bioreactor - In-Situ - GES

El uso de un Sistema de Activación de Bacterias – **Bioreactor - In-Situ - GES** para aplicaciones más grandes es simple y rentable. El bioreactor utiliza elementos comúnmente disponibles, y es muy barato instalarlo.

#### Éstos son los componentes esenciales del bioreactor:



# Componentes de tamaño estándar del Bioreactor: (tambor de 55 galones / 200 l)

- Tambor limpio, con tapa que pueda abrirse. Cualquier tambor limpio de plástico o metal con una tapa que pueda abrirse, es adecuado.
- Calentador. Se recomienda un calentador sumergible estilo-acuario, entre 100 y 300 watts.

Costo: < US\$30.00 cada uno.

- Bomba para suministro de aire estilo-acuario. Funcionará bien con una bomba para suministro de aire estilo-acuario para por lo menos 100 galones (400 litros). Más aire es bueno, menos aire podría ocasionar problemas. Costo: US\$40 a \$60 cada uno.
- Piedras aereadoras difusoras de aire (burbujas) y mangueras de aire. Las piedras aereadoras difusoras de aire (burbujas) y las mangueras de aire estiloacuario son baratas y fácilmente disponibles. En la imagen de arriba, se muestran: dos piedras medianas difusoras de burbujas de 4 pulgadas. Costo: < US\$10.
- Bomba sumergible y manguera de jardín para descargas. Una bomba sumergible sin válvula de flotación, con una manguera de jardín para descargas, es ideal para la dosificación del MVD. Costo: < US\$80.

Sin incluir el costo del tambor, las partes para construir un bioreactor cuestan menos de US\$200 y se lleva unos cuantos minutos ensamblarlo.

#### Bioreactores más grandes

Para aplicaciones que requieren tanques con capacidades mayores a un tambor de 55 galones / 200 litros, la elección específica del tanque está parcialmente basada en los tamaños de los tanques que estén disponibles localmente. Usualmente, los tanques de almacenamiento de agua de plástico suelen ser lo más rentables.

Suministro de Aire: El aire suministrado debe proporcionar 0,15 pies cúbicos /minuto por pie cuadrado de la superficie del agua, a la profundidad prevista de agua.

Ejemplo, un tanque de 500 galones, 4 pies de diámetro, 12,5 pies cuadrados de superficie superior del agua. Requiere 1,875 cfm. GES & TLC especificará el flujo de aire necesario para cualquier tamaño de tanque que este disponible y sea económico en su localidad.

 Calentador: Debe elevar la temperatura de todo el volumen de agua de la temperatura de entrada hasta 27°C en 24 horas.

Todos los sistemas de entregas tienen los mismos elementos esenciales (tanque, calentador, suministro de aire, difusores de aire y bomba de descarga). Todos los elementos deben ser capaces de abastecerse localmente, lo que ahorra costos de transporte y garantiza la compatibilidad eléctrica. GES & TLC lo asistirá especificando las alternativas de los elementos a elegir, según sea necesario, sin importar el tamaño del sistema.



GES & TLC Biotecnología Aplicada SA de CV

Tel.: 01-55-3096-9378 al 81 Ext. 115

Directo: 01-55-5272-2056

ventas@ges-tlc.com www.ges-tlc.com